

**Cuenta Pública 2016**  
**Endeudamiento neto**  
**Del 1o. de Enero al 31 de Diciembre de 2016**  
**Miles de Pesos**

**Ente Público:** UNIVERSIDAD POLITECNICA METROPOLITANA DE PUEBLA

**NO APLICA**

---

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor

La suma de los parciales puede no coincidir con el total, debido al redondeo.