

**RÉGIMEN ESTATAL DE PROTECCION SOCIAL EN SALUD**  
**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**  
**AL 31 DE DICIEMBRE DE 2020**  
(MILES DE PESOS)

**(INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES)**

***"SIN INFORMACIÓN QUE PRESENTAR "***

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

AUTORIZÓ

ELABORÓ

\_\_\_\_\_  
JOSÉ ANTONIO MARTÍNEZ GARCÍA

\_\_\_\_\_  
JOAQUÍN ANTONIO CASTRO MONTES

SECRETARIO DE SALUD Y DIRECTOR  
GENERAL DE LOS SERVICIOS DE SALUD DEL  
ESTADO DE PUEBLA

DIRECTOR DE OPERACIÓN DE OBRA,  
BIENES, SERVICIOS GENERALES Y  
PROCESOS DE GESTIÓN