

**Cuenta Pública 2020**  
**Relación de esquemas bursátiles y de coberturas financieras**  
**Del 1o. de Enero al 31 de Diciembre de 2020**  
**Miles de Pesos**

Ente Público: AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO

**SIN INFORMACIÓN QUE PRESENTAR**

---

LIC. NICOLAS SANCHEZ TORRES  
DIRECTOR GENERAL DE ADMINISTRACION

---

C.P.C FRANCISCO JOSÉ ROMERO SERRANO  
AUDITOR SUPERIOR DEL ESTADO DE PUEBLA