



**Cuenta Pública 2021**  
**Estado de Cambios en la Situación Financiera Consolidado**  
**Del 1o. de Enero al 31 de Diciembre de 2021**  
**Cifras en Pesos**

<b>Concepto</b>	<b>Origen</b>	<b>Aplicación</b>	<b>Concepto</b>	<b>Origen</b>	<b>Aplicación</b>
			Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios	\$0.00	\$0.00

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor